

H410

Rikt och planhyvel

- Hyvlingsbredd 410 mm
- Ingen omställning mellan rikt och plan
- Mikrojustering av bakre riktbord
- 2 motorer



Visst behövs 410 mm planhyvlingsbredd. För att samtidigt inte få en för klumpig maskin har riktbredden valts till 310 mm.

Detta ger också förutsättning till att ingen omställning behöver ske mellan rikt o plan. Att skifta mellan rikt o plan är faktiskt lättare än om Du hade separata maskiner.

Genom att riktbordet är smalare än planbordet får man ett utrymme för hantering och övervakning vid planhyvling.

Naturligtvis har maskinen gjutjärnsbord för bästa stabilitet, precision och slitstyrka. Riktboarden är hyvlade.

För att göra normalmaskinen billig har de flesta fabrikat samma upphängning på bakre och främre riktbord. Vår maskin har anpassade mekanismer för riktboarden. Främre riktbordet har ledsystem för snabb inställning av spändjup. Bakre boardet har ett axelsystem för mikrojustering. Man kan alltså ställa boardet 0,01 mm om så behövs. Dessutom kan en precisionsinställning behållas då man inte behöver vika upp boardet.

Maskinen är utrustad med 2 motorer alltså även en separat motor till matningen. Matningsmotorn är utrustad med direktmonterad industriväxel. Detta ger många fördelar:

- stark växel som arbetar med låga varvtal.
- möjlighet till steglös ställbar matningshastighet) Ställ in rätt matning efter det träslag som Du bearbetar för bästa hyvelresultat och effektivitet.
- matningen stannar direkt vid frånslag för din säkerhet.

Vi levererar som standard räfflad stålvals som främre och mörkgrå gummivals som bakre vals. Räfflade stålvalsen ger bra grepp på den ohyvlade ytan. Gummivalsen har lång livslängd och ger inga spånmärken på den hyvlade ytan dessutom ger den bra drivkraft. Maskinen kan även utrustas med främre gummivals.

Anhålllet är fullstort och är mycket stabilt. Anhållet kan naturligtvis vinklas ned till 45 gr. Ställbara stopp finns vid 0 och 45 gr. Tillverkat av strängpressad aluminium, svarteloxerad för en hård yta som inte missfärgar virket.

Kuttern har 2 stål som standard. Hyveln kan också utrustas med en 4-ståls-kutter.

Maskinen är pulverlackad vilket ger extremt slagttålig lack.



Tekniska data

	Rikt och planhyvel H410	Multihyvel H410 multi	Kombinerad plan och panelhyvel H410 panel
Rikthyvelbredd	310 mm	310 mm	-
Längd riktbord	1400 mm	1400 mm	-
Spåntjocklek	8 mm	8 mm	-
Anhåll storlek	152 x 1100 mm	152 x 1100 mm	-
Planhyvelbredd	410 mm	410 mm	410 mm
Planhyvlingshöjd	260 mm	260 mm	260 mm
Längd planbord	630 mm	830 mm	830 mm
Max spåntjocklek	4 mm	4 mm	6 mm
Panelhyvelhöjd	-	100 mm	100 mm
Panelhyvelbredd	-	310 mm	310 mm
Profildjup plan	-	2 mm	10 mm
Diameter hyvelkutter (plan)	72 mm	72 mm	72 mm
Diameter matningsvalsar	32 mm	32 mm	32 mm
Matningshastighet	5 m/min	5 m/min	5 m/min
Matningshastighet med planetväxellåda	2 - 12 m/min	2 - 12 m/min	2 - 12 m/min
Spindeldiameter	-	30 mm	30 mm
Max diameter vertikalfräs	-	140 mm	140 mm
Motor hyvelkutter	3 kW (4 hk)	3 kW (4 hk)	3 kW (4 hk)
Motor vertikalfräs	-	3 kW (4 hk)	3 kW (4 hk)
Spindelvarvtal	5600 v/min	5600 v/min	5600 v/min
Motor matning	0,18 kW (0,25hk)	0,18 kW (0,25hk)	0,18 kW (0,25hk)
Motor matning planetväxel	0,37kW (0,5hk)	0,37 kW (0,5hk)	0,37 kW (0,5 hk)
Vikt	245 kg	320 kg	240 kg

Notera att motoreffekten är mätt under kontinuerlig drift

Tillbehör

Förlängningsbord till planbord
Fräsar med profilstål.
Profilstål för horisontalkutter
Kutterkilar för profilstål
Extra kutterkilar
Planhyvelstål i HSS
Planhyvelstål i HM
Vändskär HSS
Vändskärshållare
Hjulsats

Extrautrustning

Fyrstålskutter
Gummivalsar (även som främre)
Mekanisk planetvariator för steglös ställbar matning mellan 2 - 12 m/min
Vändskär i horisontalkutter



H410 rikt och plan utrustad med planetvariator och förlängningsbord

www.moretens.com

Made in Sweden

SI MACHINE
SWEDISH IMPORT OF MACHINE TOOLS

SI Machine TOOL
Box 56
794 21 Orsa
Tel. 0250-445 70
Fax. 0250-445 75
Mail: simachintool@telia.com

MORETENS