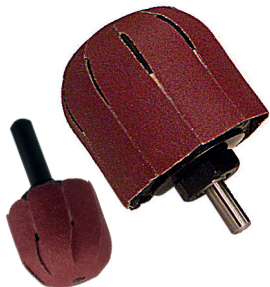


Kirjesbollen KJ120R och KJ140R



Förberedelse, montering och pumpning

Kirjesbollarna måste pumpas lite hårdare än de cylindriska luftputsrullarna från Kirjes. Det sitter en liten centreringsknopp längst ut på gummikroppen. Denna ska synas klart och tydligt i det motsvarande hålet på slipdukshylsan. Kirjesbollen blir lite päronformad när den har pumpats. Detta är mycket användbart vid slipning av branta och inåtböjda kanter.

Att pumpa Kirjesbollen kan vara lite knepigt för den ovane. Ett tips är att hålla Kirjesbollen och pumpen i samma hand medan man pumpar med den andra handen. Greppa Kirjesbollen med tummen, pekfingeret och långfingeret (se bild 1).

Tryck sedan fast pumpen på axeltappen och håll fast den med hjälp av ringfingeret och lillfingeret (se bild 2). Pumpa stötvis.

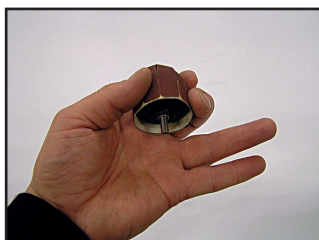


Bild 1

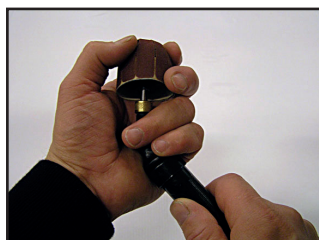


Bild 2



Bild 3

Att släppa ut luften ur mod 140R kan medföra ett överraskande pangande ljud. För att undvika detta och förenkla hela processen med att byta slipdukshylsa, gör så här:

Greppa Kirjesbollen i ena handen och krama den ganska hårt. Se bild 3.

Under tiden lossar du muttern två varv med den andra handen och med samma hand tar du tag i axeltappen och ruskar den fram och tillbaka. Kramandet fortsätter och luften pyser ut lugnt och behagligt. Se noga till att gummit kommer under brickans kant innan du drar åt muttern för hand (se bild 3).

Nu är bollen redo för nästa slipdukshylsa.

Kirjes putsrulle KJ140

Förberedelse, montering och pumpning

1. Stryk gummihylsan och insidan av slipdukshylsan med en lätt fuktad trasa för att få ett bra grepp för hylsan.
2. Kontrollera att gummihylsan är centrerad under brickorna. Dra sedan åt insexskruven med den medföljande insexnyckeln.
3. Sätt slipdukshylsan på putsrullen så att den överlappande skarvkanten inte hugger fast mot arbetsstycket. Utgå från hur verktyget roterar (se bild 4).



Bild 4. Slipdukshylsan felvänd - Slipdukshylsan rättvänd

4. Det är viktigt att slipdukshylsan fortsätter ut en liten bit över putsrullens ände. Det skyddar gummit och drar fördel av putsrullens huvudegenskap - möjligheten att putsa mjukt även med rullens kanter.
5. TIPS 1 - Placera en 1.5 mm plan bricka på ett stadigt underlag. Ställ putsrullen med den plana änden på brickan. Detta låter slipdukshylsan fortsätta en bit över putsrullens kant. Pumpa enligt punkt 6.
TIPS 2 - Håll putsrullen och pumpen i samma hand medan du pumpar med den andra handen. Greppa putsrullen med tummen, pekfingeret och långfingeret (se bild 1). Tryck sedan fast pumpen på axeltappen och håll fast den med hjälp av ringfingeret och lillfingeret (se bild 2). Pumpa stötvis.
6. Pumpa försiktigt tills du har lärt dig hur mycket (eller lite) luft som behövs. Kirjes putsrullar behöver endast en liten mängd luft. Arbeta med små korta stötar, speciellt när pumpen är ny. Ett enkelt test är att pressa ihop putsrullen genom att använda tummen och pekfingeret. Det ska vara lätt att trycka ihop gummit och slipdukshylsan mot den inre spindeln.
7. För att släppa ut luften ur putsrullen, använd insexnyckeln och lossa på insexskruven.





Kirjes putsrulle KJ120

Förberedelse, montering och pumpning

1. Kontrollera att gummihylsan är centrerad under brickorna. Dra sedan åt insexskruven med den med-följande insexnyckeln. Kontrollera också att muttern är åtdragen. Vanligen räcker det med att skruva åt den för hand.
2. Sätt fast slipdukshylsan på putsrullen så att den överlappande skarvkanten inte hugger fast mot arbetsstycket. Utgå från hur verktyget roterar (se bild 4).
3. Det är viktigt att slipdukshylsan fortsätter ut en liten bit över putsrullens ände. Det skyddar gummit och drar fördel av putsrullens huvudegenskap - möjligheten av putsa mjukt även med rullens kanter.
4. Putsrullen pumpas genom ett ingångshål i axeln. Om du använder Kirjes hand-pump, tryck in putsrullens axel tätt in i pumpen. Pumpa försiktigt tills du har lärt dig hur mycket (eller lite) luft som behövs. Kirjes putsrullar behöver endast en liten mängd luft. Arbeta med små korta stötar, speciellt när rullen är ny. Ett enkelt test är att pressa ihop putsrullen genom att använda tummen och pekfingeret. Det ska vara lätt att trycka ihop gummit och slipdukshylsan mot den inre spindeln.
5. Luftläckage genom ingångshålet i axeln kan vara orsakat av smuts under ventilen. Om detta inträffar skruva loss gummihylsan från kärnan, rulla upp ventilgummit och avlägsna smutsen.
6. Rekommenderat varvtal är 3000-4000 v/min. Max hastighet är 6000 v/min.
7. För att släppa ut luft, lossa på muttern.



OBS: Använd alltid ögonskydd när du använder Kirjes putsrullar och var noga med att använda ett lämpligt dammsugningssystem.

Kirjes putsrulle KJ130

Förberedelse, montering och pumpning

1. Kontrollera att gummihylsan är centrerad under brickorna. Dra sedan åt insexskruven med den medföljande insexnyckeln. Kontrollera också att muttern är åtdragen. Vanligen räcker det med att skruva åt den för hand.
2. Sätt fast slipdukshylsan på putsrullen så att den överlappande skarvkanten inte hugger fast mot arbetsstycket. Utgå från hur verktyget roterar (se bild 4).



Bild 4. Slipdukshylsan felvänd - Slipdukshylsan rättvänd

3. Det är viktigt att slipdukshylsan fortsätter ut en liten bit över putsrullens ände. Det skyddar gummit och drar fördel av putsrullens huvudegenskap - möjligheten av putsa mjukt även med rullens kanter.
4. Putsrullen pumpas genom ett ingångshål i axeln. Om du använder Kirjes hand-pump, skruva bort mässinghatten, ta bort gummiproppen och tryck sedan in putsrullens axel tätt in i pumpen. Pumpa försiktigt tills du har lärt dig hur mycket (eller lite) luft som behövs. Kirjes putsrullar behöver endast en liten mängd luft. Arbeta med små korta stötar, speciellt när pumpen är ny. Ett enkelt test är att pressa ihop putsrullen genom att använda tummen och pekfingeret. Det ska vara lätt att trycka ihop gummit och slipdukshylsan mot den inre spindeln.
5. Luftläckage genom ingångshålet i axeln kan vara orsakat av smuts under ventilen. Om detta inträffar, skruva loss gummihylsan från kärnan, rulla upp ventilgummit och avlägsna smutsen.
6. Rekommenderat varvtal är 3000-4000 v/min. Max hastighet är 6000 v/min.
7. För att släppa ut luft, lossa på muttern.